

Sujeción neumática eficaz



Las bridas de accionamiento neumático sirven para fijar piezas de trabajo, posicionar mecanismos y unir moldes. Por lo tanto, no solo simplifican la manipulación, también permiten automatizar procesos. Elesa+Ganter ofrece un conjunto de soluciones flexibles para este fin.

Las bridas de accionamiento neumático de la serie GN 860 y GN 862 presentan una característica importante y única: tras superar un punto muerto durante la operación de cierre, la fuerza de retención se mantiene incluso después de producirse pérdida de presión en el cilindro. El diseño de poco desgaste y la opción para detectar la posición del elemento de fijación por medio de sensores magnéticos ofrecen un nivel de fiabilidad adicional. La fuerza de retención es transmitida al punto de sujeción mediante un brazo de fijación o vástago. Una brida de sujeción híbrida está equipada con una palanca que permite combinar la operación de cierre manual con la operación de apertura neumática, una característica importante en aplicaciones de fijación para las que se requiere una sujeción individual pero una liberación simultánea, rápida y automática.

Las bridas neumáticas a partir de la serie GN 864 son compactas y también están diseñadas para permanecer en la posición de sujeción tras la pérdida de presión. La sofisticada cinemática garantiza un ajuste rápido, mientras que el movimiento de fijación tiene lugar lentamente, con lo que no se necesita ningún tope neumático para amortiguar. Los tipos disponibles presentan movimientos de fijación distintos, y cada uno se vende en cuatro tamaños con fuerzas de retención sumamente elevadas (hasta 13.300 newtons). Estas bridas ofrecen una gran estabilidad, una larga vida útil y un consumo bajo de aire comprimido. La oferta se complementa con varias opciones de montaje y una amplia gama de accesorios, desde placas de ajuste y bloques ciegos para formas de mordaza individuales, hasta interruptores de proximidad conectables directamente.

Las bridas giratorias de la serie GN 875 / GN 876 realizan dos movimientos: el brazo de fijación primero gira 90 grados desde la posición de reposo, y luego se desplaza hacia abajo en línea recta hacia la pieza de trabajo situada en la carrera de fijación. Gracias al movimiento giratorio, ya sea a izquierda o derecha, puede accederse desde arriba a la pieza de trabajo en todo momento, lo que permite colocarla y retirarla directamente. Gracias a la libre elección de soportes de montaje y a la variedad de diseños del brazo de fijación, las bridas pueden adaptarse a cada una de las situaciones requeridas. Hay incluso una brida de adaptación completamente personalizable. Las bridas giratorias están disponibles en un diseño de bloque con soportes con ranura en T para sensores de tope final o en un diseño compacto con rosca macho que se puede montar fácilmente a la altura requerida utilizando una brida de adaptación roscada.

Puede obtener más información en línea en [elsa-ganter.es](https://www.elsa-ganter.es)

Contacto:

Maite Madariaga | +34 687 733 395 | maite.madariaga@elsa-ganter-iberica.com
ELESA+GANTER

Elesa+Ganter Ibérica S.L.

Polígono Mendiola Naves 1 y 2 - Soraluze (Guipúzcoa) | España
 +34 943 75 25 20 | info@elsa-ganter-iberica.com | www.elsa-ganter.es

elsa-ganter.es



DESIGNED
FOR ENGINEERING